

RECOMMANDATIONS RELATIVES A L'ACQUISITION ET A L'UTILISATION DE MACHINES A LAVER ET DESINFECTER LES ENDOSCOPES (annexe à la lettre-circulaire DH/EM1 n° 987262 du 15 juillet 1998).

I . Caractéristiques indispensables

Concernant la conception de l'appareil

1- Tous les cycles de nettoyages/désinfection des endoscopes (y compris le cycle le plus court) doivent comporter l'ensemble du traitement d'un endoscope : nettoyage, rinçage optionnel, désinfection, rinçage final, évacuation de l'eau résiduelle des canaux, séchage optionnel. Dans le cas où la phase de rinçage entre les phases de nettoyage et de désinfection est optionnelle, le fabricant doit fournir la preuve organique susceptible d'entrer en contact avec la solution désinfectante au début de la phase de désinfection est suffisamment faible et ne modifie pas l'efficacité de cette dernière et qu'aucun résidu organique ne persiste sur la charge en fin de cycle. Les paramètres critiques (temps, température, concentrations en produits pour chacune des phases) doivent être validés sur le cycle le plus court.

2- Les cycles doivent être pré-programmés et non modifiables par l'opérateur.

Les paramètres de cycles programmés doivent être précisément décrits ; durée, température, concentration en produit, nature et qualité des produits pour chacune des phases ainsi que les temps de contact des différents produits.

Si les valeurs des différentes variables du cycle (temps, température, concentration en produits) sont en dehors des limites spécifiées par le fabricant ou si une panne d'un système s'avère suffisante pour empêcher d'atteindre ces variables, il doit y avoir apparition d'un signal visuel indiquant qu'une ou que les variables pré-programmées du cycle n'ont pas été atteintes. Si l'appareil est relié à une imprimante, il est préférable que le message indiquant l'erreur soit imprimé.

Les qualités de produits admises dans la cuve (ou toute autre partie de la machine) lors des différentes étapes du cycle doivent être contrôlées automatiquement au cours du cycle. Des alarmes bloquantes doivent signaler :

- les cas où les quantités de produits admises sont insuffisantes ou excessives,
- les cas où la phase du cycle pendant laquelle le produit doit être injecté n'est pas correcte.

3- Un cycle d'auto désinfection de l'appareil, dont l'efficacité est prouvée par le fabricant, doit être réalisé en début de séances d'utilisation. ce cycle effectué sans endoscope concernera tous les circuits hydrauliques.

Ce cycle est destiné à désinfecter les cuves et/ou les réservoirs et/ou les canalisations associées, qui sont en contact avec l'eau ou les solutions aqueuses alimentant la cuve et/ou entrant en contact avec la charge lors d'un cycle de nettoyage désinfection de la charge.

4- Un système de protection doit éviter la rétro-contamination de l'appareil par l'égout.

5- Un test d'étanchéité des endoscopes doit être effectué manuellement ou automatiquement en début de cycle, avec ou sans maintien de la pression tout au long du cycle.

6- Les points de connexion de l'endoscopes à la machine doivent être identifié par la fabricant. L'opérateur s'assurera de la connexion des endoscopes à la machine, le cas échéant, en début et fin de cycle.

Concernant les produits utilisés

7- La liste des produits validés avec la machine doit être fournie par la fabricant. Dans le cas où l'utilisateur souhaiterait utiliser un autre produit, il sera nécessaire de soumettre le nouveau couple machine/produit à une procédure de validation complète.

8- Le produit de nettoyage doit être différent du produit désinfectant et ne doit pas contenir d'aldéhydes.

9- Dans le cas où le désinfectant est réutilisé, le fabricant doit prouver la concentration en matière active est maintenue constante et/ou à la concentration minimale efficace et que les caractéristiques physico-chimiques du désinfectant restent inchangées, pendant toute la période d'utilisation de la même solution. La machine doit interdire les cycles de désinfection des endoscopes, lorsque le nombre des cycles ou le temps maximum d'utilisation du désinfectant est atteint.

10- L'activité du produit désinfectant doit avoir été évaluée en fonction des objectifs poursuivis qui peuvent être par ordre de résistance croissante des micro-organismes ; bactéricide, fongicide mycobactéricide, sporicide, selon les normes CEN ou AFNOR en vigueur et leur absence selon une méthode standardisée dans les conditions d'utilisation de la machine en terme de : température, concentration, temps de contact, pH, dureté de l'eau.

11- Les vapeurs de glutaraldéhyde émanant des machines doivent être inférieures aux limites tolérables prévues dans la fiche [INRS n° 171](#).

Concernant l'eau d'alimentation de la machine.

12- Le fabricant doit spécifier la qualité de l'eau requise pour le fonctionnement de son appareil et proposer, le cas échéant, un système de traitement adéquat (deminéralisation, filtration ...) en fonction de la qualité d'eau disponible sur le site d'installation.

Dans le cas où la machine est équipée d'un système de filtration de l'eau, les renseignements nécessaires doivent être fournis par le fabricant notamment :

- la spécification des filtres,
- des informations sur les procédures de maintenance des filtres, le moyen de vérifier le niveau de colmatage des filtres.

13- Quel que soit le système utilisé, la qualité micro biologique de l'eau d'alimentation de la machine doit être périodiquement contrôlée par l'utilisateur.

Concernant la maintenance des machines à laver et désinfecter les endoscopes.

14- Les différentes opérations de maintenance à effectuer doivent être décrites par le fabricant.

15- Le calendrier des maintenances préventives doit être prévu par le constructeur et il sera précisé les opérations de maintenance en routine pouvant être effectuées par l'utilisateur ainsi que celles pouvant donner lieu à une maintenance externe.

Les recommandations minimales à respecter sont :

- un contrôle visuel des niveaux de produits doit être réalisé obligatoirement en début de journée.
- un entretien des filtres et des installations d'eau et/ou déminéralisée selon la périodicité déterminée par le fabricant,
- une vérification périodique que le dispositif est apte à désinfecter les endoscopes.

Concernant la formation des utilisateurs

16- Une formation du personnel technique doit être assurée par le fabricant sur le fonctionnement et la maintenance à assurer.

17- Tout nouvel opérateur, au sein de l'établissement de soins devra avoir suivi une formation définie et validée sur la machine et les modes opératoires à appliquer.

Concernant le fonctionnement.

Il est impératif de procéder à une pré-désinfection et à un écouvillonnage préalable des canaux des endoscopes avant la mise en machine afin d'assurer la libre circulation des fluides dans les canaux.

18- Une validation du procédé concernant l'ensemble "machine/produits utilisés/dispositifs traités" sera effectuée ou documentée par les utilisateurs.

Des procédures, instructions et mode opératoire seront élaborés par l'utilisateur pour le fonctionnement en routine.

II . Caractéristiques recommandées

20- Un compte-rendu du déroulement du cycle peut être imprimé après chaque cycle. Chaque enregistrement devra être identifié et archivé.

21- La bonne circulation des flux à l'intérieur des canaux de l'endoscope devrait pouvoir être vérifiée automatiquement tout au long du cycle avec déclenchement d'un message d'erreur en cas de dysfonctionnement.